

Materia Legislativa - 5987/2024

Tipo: PLOL - Projeto de Lei Ordinária do Legislativo

Data: 29 de Maio de 2024

Ementa: INSTITUI, NO MUNICÍPIO DE PATOS DE MINAS, O "DIA MUNICIPAL DE CONSCIENTIZAÇÃO E COMBATE AO CÂNCER DE CABEÇA E PESCOÇO"; E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

